

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

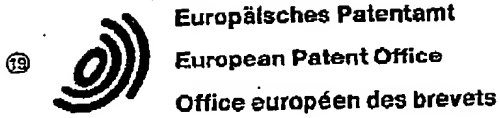
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



11 Veröffentlichungsnummer:

0 184 714
A2

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 85114961.7

51 Int. Cl.: G 03 G 9/14, H 01 F 1/37

22 Anmeldetag: 26.11.85

30 Priorität: 08.12.84 DE 3444869

71 Anmelder: BAYER AG, Konzernverwaltung RP
Patentabteilung, D-5090 Leverkusen 1 Bayerwerk (DE)

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: 18.06.86
Patentblatt 86/25

72 Erfinder: Wiess, Jürgen, Dr., Husarenallee 1,
D-4150 Krefeld (DE)
Erfinder: Buxbaum, Gunter, Dr., Holzapfelweg 2,
D-4150 Krefeld (DE)

54 Benannte Vertragsstaaten: BE CH DE FR GB IT LI NL SE

54 Gefärbte magnetische Toner, Verfahren zu deren Herstellung und ihre Verwendung.

57 Die vorliegende Erfindung betrifft gefärbte magnetische Toner, bestehend aus Bindemittel, Farbmittel und magnetisierbarem Material, Verfahren zu ihrer Herstellung sowie die Verwendung dieser Toner, wobei das magnetisierbare Material aus plättchen- oder schuppenförmigen magnetischen Teilchen besteht.

EP 0 184 714 A2

- 1 -

0184714

BAYER AKTIENGESellschaft
Konzernverwaltung RP
Patentabteilung

5090 Leverkusen, Bayerwerk
St/ABc

Gefärbte magnetische Toner, Verfahren zu deren Herstellung und ihre Verwendung

Die vorliegende Erfindung betrifft gefärbte magnetische Toner, bestehend aus Bindemittel, Farbmittel und magnetisierbarem Material, Verfahren zu ihrer Herstellung sowie die Verwendung dieser Toner.

- 5 Toner sind die farbgebende Komponente der heute weitverbreiteten elektrostatischen Fotokopiersysteme. Üblicherweise werden schwarze Toner verwendet. Schwarze magnetische Toner enthalten als magnetisierbare Substanz Eisenpulver, Chromdioxid, gamma-Eisenoxid, Magnetit
- 10 oder Ferritpulver.

- Um bunte Fotokopien herstellen zu können, ist man bemüht, auch bunte Toner einzusetzen. Im Falle der magnetischen Einkomponententoner für Fotokopierverfahren oder Magnetdrucker erweist sich die üblicherweise vorhandene
- 15 starke Eigenfarbe der magnetisierbaren Komponente der Toner als Hindernis, farbreine bunte Toner herzustellen.

In der EP-A 00 75 346 wird zur Aufhebung dieses Nachteils ein kompliziertes Verfahren zur Abdeckung der Eigen-

Le A 21 977

0184714

farbe eines magnetisierbaren Kerns durch Umhüllung mit der farbgebenden Komponente vorgeschlagen.

Ein weiterer Vorschlag für die Herstellung roter oder brauner Toner ist die Verwendung alpha-eisenoxidhaltigen gamma-Eisenoxids gemäß der DE-A 33 13788. Ein Nachteil dieses Verfahrens ist es, daß derartiges durch nichtmagnetisches alpha-Eisenoxid magnetisch verdünntes gamma-Eisenoxid eine niedrigere magnetische Sättigung als reines gamma-Eisenoxid aufweist. Es wird deshalb eine größere Menge erforderlich verglichen mit reinem gamma-Eisenoxid, um ein bestimmtes magnetisches Verhalten des Toners zu erreichen.

In der DE-A 33 15 005 wird darüber hinaus vorgeschlagen, vorzugsweise durch Sinterung hergestellte magnetische Teilchen mit mittlerem Durchmesser von 0,5 - 3,5 µm einzusetzen. Nachteilig ist bei dem genannten Vorschlag, daß eine relativ breite Teilchengrößenverteilung erhalten wird, so daß auch Anteile farbstarker kleiner Pigmentteilchen vorhanden sind.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, einen bunten magnetischen Toner zur Verfügung zu stellen, der es erlaubt, Fotokopien oder Magnetdrucke mit Farben hoher Sättigung herzustellen.

Überraschenderweise wurde nun gefunden, daß im Falle von plättchen- bzw. schuppenförmiger magnetisierbarer Teilchen als magnetische Komponente eines Einkomponenten-

- 3 -

0184714

toners dessen Farbe nur unwesentlich durch die Eigenfarbe des Magnetikums, sondern durch die zugesetzten farbstarken Farbmittel bestimmt wird.

5 Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind somit gefärbte magnetische Toner, bestehend aus Bindemittel, Farbmittel und magnetisierbarem Material, wobei das magnetisierbare Material aus plättchen- oder schuppenförmigen magnetischen Teilchen besteht.

10 Als plättchenförmige magnetisierbare Teilchen können insbesondere solche aus Eisen oder Ferrit (z.B. Bariumferrit) eingesetzt werden. Besonders bevorzugt als plättchenförmige magnetische Teilchen sind Eisenoxide der Zusammensetzung FeO_x , wobei $1,33 \leq x < 1,5$ ist.

15 Als Ausgangsverbindung für die Herstellung eines derartigen Eisenoxids ist plättchenförmiges alpha-Eisenoxid geeignet. Dieses ist in Form von natürlichem Waldensteiner Glimmer (micaceous iron oxide) verfügbar.

20 Wesentlich bessere Ergebnisse sind aber zu erhalten, wenn synthetisches plättchenförmiges alpha-Eisenoxid eingesetzt wird, wie es z.B. in der DE-A 30 19 404 und in der EP-A 00 14 382 beschrieben ist.

25 Das plättchenförmige alpha-Eisenoxid kann durch Reduktion mit Reduktionsmitteln, vorzugsweise mit Wasserstoff bei 250-600°C, in Magnetit unter Erhalt der Form überführt werden. Das so erhaltene magnetische Pigment kann direkt als magnetische Komponente in den erfindungsgemäßen Tonern eingesetzt werden.

Le A 21 977

0184714

- 4 -

Der Durchmesser der im erfindungsgemäßen Toner eingesetzten magnetischen Teilchen liegt oberhalb der optimalen Teilchengröße von Farbpigmenten, er beträgt vorzugsweise zwischen 0,5 und 25 µm, das Durchmesser/Dickenverhältnis beträgt vorzugsweise ≥ 5 . Dabei ist es vorteilhaft solche magnetischen Teilchen einzusetzen, die möglichst wenig kleine Teilchen enthalten und eine enge Teilchengrößenverteilung aufweisen.

Weiterhin sollten diese Teilchen während ihrer Herstellung nicht oder nur wenig versintert sein, was sich nachteilig auf ihre Dispergierbarkeit auswirken könnte. Sie lassen sich dann mühelos in ein Bindemittel oder eine Bindemittellösung ohne besonderen Aufwand an Dispergierenergie durch einfaches Einrühren in einen guten Dispergierzustand überführen.

Als Bindemittel in den erfindungsgemäßen Tonern werden solche eingesetzt, die Polymere oder Copolymere auf Basis Polystyrol, Polyester, Polymethacrylat oder Polyethylen enthalten, wie sie unter anderem in der DE-A 33 15 005 aufgeführt sind.

Als Farbmittel im Sinne dieser Erfindung ist eine Vielzahl von organischen und/oder anorganischen Farbmitteln geeignet, wie sie unter anderem in der DE-A 33 15 005 und der EP-A 00 75 346 beschrieben sind.

Besonders bevorzugt ist es, wenn dem Toner zur Steigerung der Streuung mindestens ein Weißpigment mit hohem Streuvermögen zugesetzt wird.

- 5 -

0184714

Besonders gute Resultate werden mit Tonern erzielt, in denen die magnetischen Teilchen die Zusammensetzung FeO_x mit $1,4 \leq x \leq 1,5$ aufweisen. Der Einsatz dieses Oxides als magnetisierbare Komponente führt zu helleren, gesättigten Farben, besonders bei gelben, grünen und blauen Tonern.

Die erfindungsgemäßen Toner werden hergestellt durch Vermischen von magnetisierbaren Teilchen, Farbmitteln und Bindemitteln, wobei vorzugsweise Mischaggregate mit geringer Scherkraftentwicklung eingesetzt werden. Dabei geht man vorteilhaft so vor, daß die Farbmittel und die magnetisierbaren Teilchen dem Bindemittel zugesetzt werden.

Die erfindungsgemäßen Toner sind besonders geeignet für die Verwendung in elektrostatischen Fotokopiersystemen und Magnetdruckern.

Im folgenden wird die Erfindung beispielhaft erläutert, ohne daß darin eine Einschränkung zu sehen ist.

Die farbliche Beurteilung der Pigmentmischungen erfolgt dabei nach Einarbeiten in einem Bindemittel und Herstellen eines Lackabzuges nach den Normen DIN 6174 und 55 985, da die farbmetrische Beurteilung von Pulvern schlecht reproduzierbare Ergebnisse liefert. Die ermittelten Kenngrößen L (Helligkeit) und C (Sättigung) dienen zur eindeutigen farblichen Beurteilung der Pigmentmischung, wobei eine Farbe mit größerer Sättigung bzw. Helligkeit einen brillanten visuellen Eindruck erzeugt.

Le A 21 977

0184714

- 6 -

In den folgenden Beispielen sind einige Farbmittel ausgewählt worden, die den bevorzugten Farbbereich charakterisieren. Aus der oben angegebenen Liste der Farbmittel kann der Fachmann weitere geeignete Farbmittel auswählen. Als geeignetes Weißpigment wird in den Beispielen ein handelsübliches leicht dispergierbares Titandioxidpigment mit Rutilstruktur (Bayertitan R-KB-2, Handelsprodukt der Bayer AG) eingesetzt. Es können auch andere stark streuende Weißpigmente (Titandioxid-Anatas, Zinksulfid) zur Anwendung kommen.

- 7 -

0184714

Beispiel 1

Herstellung des plättchenförmigen magnetischen Materials

Als Ausgangsmaterial wurde plättchenförmiges alpha-Eisen-oxid gemäß EP-A 00 14 382 eingesetzt. Es hat eine spezifische Oberfläche (N_2 -Adsorption, BET-Methode) von $1 \text{ m}^2/\text{g}$.
5 Der mittlere Teilchendurchmesser beträgt etwa $10 \text{ }\mu\text{m}$, die Dicke der Teilchen $0,05 \text{ }\mu\text{m}$.

Aus dem alpha-Eisenoxid wurde durch Reduktion mit feuchtem Wasserstoff bei 400°C in 90 min ein Magnetit hergestellt,
10 der anschließend zur Erreichung des gewünschten Bronzetones mit Luft bei 260°C in 180 min oxidiert wurde. Der FeO-Gehalt des Endproduktes beträgt 10 Gew.-%, was der Zusammensetzung $\text{FeO}_{1,445}$ entspricht. Die spezifische Oberfläche des Vorproduktes und die Teilchengröße ist
15 beim Endprodukt erhalten geblieben. Eine rasterelektronenmikroskopische Aufnahme ist in Fig. 1 wiedergegeben. Die magnetischen Eigenschaften des Endproduktes sind durch die Koerzitivkraft von 488 Oe und die magnetische Sättigung von $370 \text{ G cm}^3/\text{g}$ gekennzeichnet.

20 Beispiel 2

Herstellung der Pigmentmischung

Die Präparation der Mischung aus dem plättchenförmigen magnetischen Material, einem Farbmittel und einem Weißpigment erfolgte durch trockenes gemeinsames Vermahlen
25 in einer Schwingmühle (Dismembrator der Firma Braun/

Le A 21 977

- 8 -

0184714

Melungen, Teflonmahlbehälter mit 2 Achatkugeln) während 1 min. Es können auch andere Mahl- bzw. Mischaggregate eingesetzt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, daß die Plättchen bei der Mahlung nicht zerstört werden.

- 5 Für die verschiedenen Farben wurden in der Pigmentmischung eingesetzt:

a. Blau

- | | | |
|----|--------|---|
| | 1,84 g | plättchenförmiges Material nach Beispiel 1 |
| | 1,6 g | Weißpigment (Bayertitan R-KB-2/Handelsprodukt der Bayer AG) |
| 10 | 0,34 g | Heliogenblau K 7080 (Handelsprodukt der BASF AG) |

b. Grün

- | | | |
|----|--------|---|
| | 1,84 g | plättchenförmiges Material nach Beispiel 1 |
| | 1,6 g | Weißpigment (Bayertitan R-KB-2/Handelsprodukt der Bayer AG) |
| 15 | 0,17 g | Heliogengrün 8680 (Handelsprodukt der BASF AG) |
| | 0,17 g | Paliotolgelb K 0961 HD (Handelsprodukt der BASF AG) |

c. Gelb

- | | | |
|----|--------|---|
| 20 | 1,84 g | plättchenförmiges Material nach Beispiel 1 |
| | 1,6 g | Weißpigment (Bayertitan R-KB-2/Handelsprodukt der Bayer AG) |
| | 0,17 g | Paliotolgelb K 2141 HD (Handelsprodukt der BASF AG) |
| 25 | 0,17 g | Paliotolgelb K 0961 HD (Handelsprodukt der BASF AG) |

Le A 21 977

- 9 -

0184714

d. Rot

- 1,84 g plättchenförmiges Material nach Beispiel 1
0,8 g Weißpigment (Bayertitan R-KB-2/Handelsprodukt
der Bayer AG)
5 0,68 g Paliogenrot 3911 K (Handelsprodukt der BASF AG).

Beispiel 3

Herstellung der Pigmentmischung ohne Mahlung

- Um die gute Dispergierbarkeit des erfindungsgemäßen magnetischen Materials nach Beispiel 1 zu zeigen, wurde eine
10 Pigmentmischung wie im Beispiel 2 c durch einfaches Vermischen mit einem Spatel hergestellt.

Beispiel 4

Herstellung eines Lackabzuges für die farbmetrische Beurteilung

- 15 1 g der Pigmentmischung nach Beispiel 2 bzw. 3 wurden in
4 g Bindemittel (Alkydal F 48, Handelsprodukt der Bayer AG) eingerührt und mit 2 x 100 Umdrehungen ohne Belastung
auf einer Tellerfarbenanreibemaschine der Firma Engelm
mann vermischt. Mit Hilfe eines Abziehlineals wurde dann
20 auf weißem Karton ein Lackabzug von 90 µm Filmdicke hergestellt. Der Lackfilm trocknete vor der Messung 24 h.

Le A 21 977

Beispiel 5

Farbmetrische Beurteilung

Die farbmetrische Beurteilung der Lackabzüge nach Beispiel 4 wurde gemäß DIN 6174 mittels eines Spektral-Farbmeßgerätes (Macbeth, Kollmorgen Corp., USA) durchgeführt. Die Meßgeometrie war diffus / 8° ohne Glanzausschaltung. Für die Helligkeit H und die Sättigung C wurden die Werte ermittelt, die in der Tabelle 1 aufgeführt sind. Die Tabelle enthält auch die Daten der Vergleichsbeispiele A und B.

Aus den Werten ist zu ersehen, daß die Vergleichsbeispiele nahezu überall deutlich schlechter abschneiden. Um dies zu verdeutlichen, wurde die Differenzbeträge von Helligkeit und Sättigung der Vergleichsbeispiele gegenüber der erfindungsgemäßen Variante aufgeführt (ΔL^* , ΔC^*).

Die ungemahlene Probe nach Beispiel 3 schneidet sogar besser ab als die gemahlene nach Beispiel 2 c. Hier zeigt sich die hervorragende Dispergierbarkeit des erfindungsgemäßen magnetischen plättchenförmigen Materials.

20 Vergleichsbeispiel A

Zu Vergleichszwecken wurde aus einem handelsüblichen magnetischen Tonerpigment - Bayferrox 8610 / Handelsprodukt der Bayer AG - durch Temperung und Reduktion ein grobteiliger Magnetit hergestellt. Bayferrox 8610 wurde bei

- 11 -

0184714

700°C 30 min lang unter Luft getempert und anschließend bei 400°C 120 min mit feuchtem Wasserstoff reduziert. Das entstandene Pigment ist durch folgende Daten charakterisiert:

- | | | |
|---|------------------------|--------------------------|
| 5 | Koerzitivkraft: | 285 Oe |
| | spezifische Sättigung: | 1006 Gcm ³ /g |
| | FeO-Gehalt: | 31 Gew.-% |

Mit diesem Pigment wurden Pigmentmischungen entsprechend Beispiel 2 a - d hergestellt.

10 Vergleichsbeispiel B

Das magnetische Material nach Vergleichsbeispiel A wurde 120 min bei 280°C unter Luft oxidiert.

- | | | |
|----|-------------------------|-------------------------|
| | Koerzitivkraft: | 178 Oe |
| | spezifische Sättigung: | 787 Gcm ³ /g |
| 15 | spezifische Oberfläche: | 3,3 m ² /g |
| | FeO-Gehalt: | 0,4 Gew.-% |

Mit diesem Pigment als magnetischer Komponente wurde Pigmentmischungen entsprechend dem Beispiel 2 a - d hergestellt. Eine Mischung ohne Vormahlung entsprechend

- 20 Beispiel 3 wurde ebenfalls präpariert (Be).

Le A 21 977

- 12 -

0184714

Tabelle 1

Pigmentmischung
nach Beispiel

	Helligkeit L*	Sättigung C*	Vergleich mit Bezugsprobe ΔL^* ΔC^*	Farbton
A	36,2	16,0	0 0	blau
B	37,6	15,8	+1,4 -0,2	
2 a	43,4	28,0	+7,2 +12,0	
A	41,2	8,4	0 0	grün
B	45,7	9,7	+4,5 +1,3	
2 b	54,3	25,9	+13,1 +17,5	
A	41,1	7,7	0 0	gelb
B	49,2	22,0	+8,1 +14,3	
2 c	59,3	32,2	+18,2 +24,5	
A	32,2	10,6	0 0	rot
B	37,1	27,5	+4,9 +16,9	
2 d	39,3	27,3	+7,1 +16,7	
A	42,0	7,8	0 0	gelb
B	47,5	17,7	+5,5 +9,9	
3	67,1	36,0	+19,1 +28,2	

Le A 21 977

- 13 -

0184714

Patentansprüche

1. Gefärbter magnetischer Toner, bestehend aus Bindemittel, Farbmittel und magnetisierbarem Material, dadurch gekennzeichnet, daß das magnetisierbare Material aus plättchen- oder schuppenförmigen magnetischen Teilchen besteht.
5
2. Toner gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die magnetischen Teilchen die Zusammensetzung FeO_x haben, wobei $1,33 \leq x \leq 1,5$ ist.
- 10 3. Toner gemäß einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser der Plättchen bzw. Schuppen zwischen 0,5 und 26 μm beträgt und ihr Durchmesser/Dicke-Verhältnis > 5 beträgt.
- 15 4. Toner gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß farbstarke organische und/oder anorganische Farbmittel und mindestens ein Weißpigment mit hohem Streuvermögen zugesetzt werden.
- 20 5. Toner gemäß den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß bevorzugt brillante gelbe, grüne und/oder blaue organische und/oder anorganische Farbmittel und magnetische Teilchen der Zusammensetzung FeO_x mit $1,4 \leq x \leq 1,5$ enthalten sind.
6. Verfahren zur Herstellung der magnetischen Toner gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5 durch Vermischen

Le A 21 977

- 14 -

0184714

von magnetisierbaren Teilchen, Farbmitteln und Bindemittel, dadurch gekennzeichnet, daß Mischaggregate mit geringer Scherkraftentwicklung eingesetzt werden.

- 5 7. Verwendung der Toner gemäß einem der Ansprüche 1 bis 6 in elektrostatischen Fotokopiersystemen und Magnetdruckern.

Le A 21 977

0184714

1/1

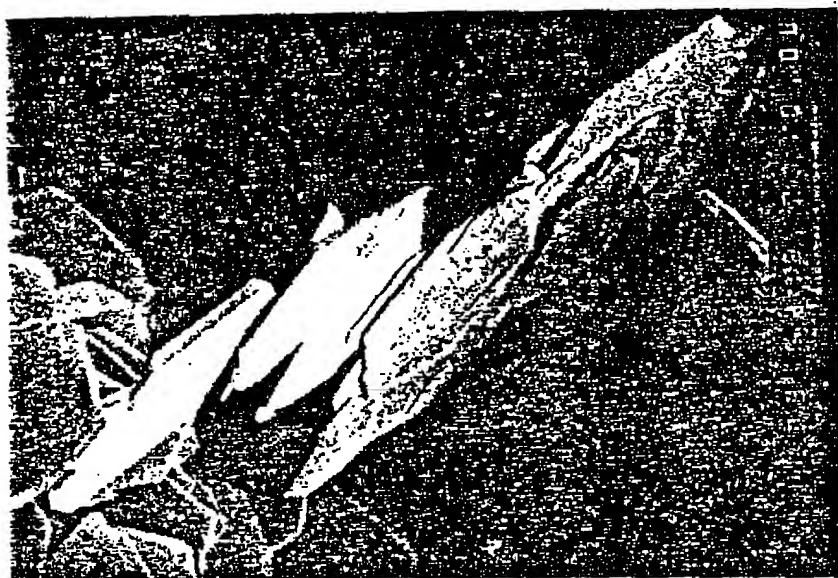


FIG. 1

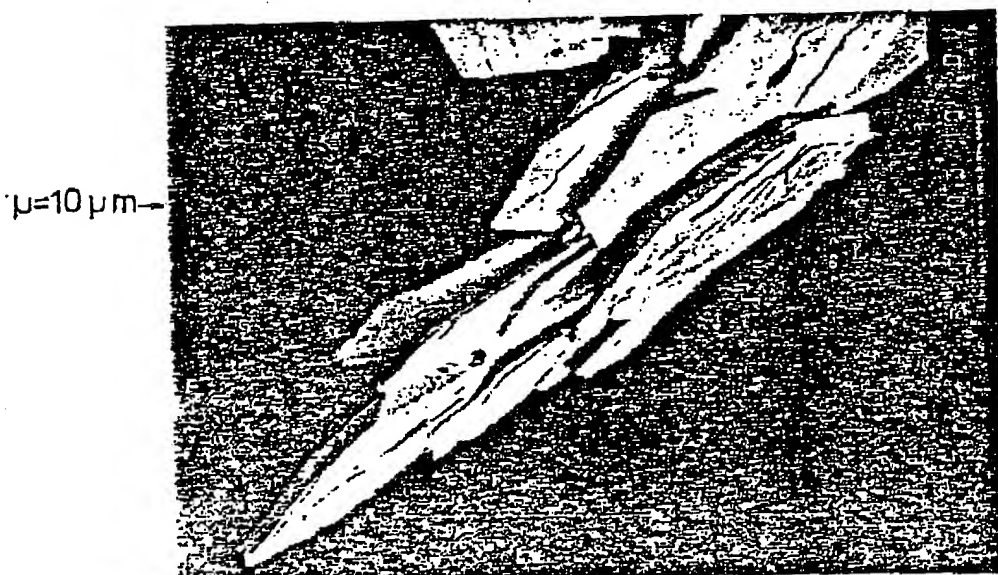


FIG. 2